

Introducción a la manufactura esbelta

Número de catálogo	77-3109-0000ES
Categoría	Habilidades básicas
Duración	15 horas

Lección 1: (Módulo central) Definición de manufactura esbelta

Objetivos

Definición de manufactura

La manufactura como una ventaja competitiva

Valor y desperdicios

La búsqueda de la optimización de la manufactura

Definición de manufactura esbelta

Beneficios de la manufactura esbelta

Lección 2: (Módulo central) Qué son los desperdicios

Objetivos

Qué son los desperdicios

Clasificación de los desperdicios

Los tres desperdicios

Los siete desperdicios

Identificación de desperdicios

Verificación de conocimientos

Lección 3: (Actividad) Identificación de los desperdicios en una estación de trabajo

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Lección 4: (Módulo central) Diseño del espacio de trabajo de manufactura

Objetivos

La importancia del diseño del espacio de trabajo

Herramientas de diseño del espacio de trabajo

Las cinco "S"

Prevención y detección de defectos

Métodos de contacto

Métodos de conteo

Métodos de secuencia

Tecnologías útiles

Estudios de efectividad de equipos

Fallas de equipos

Tiempos de configuración, ajustes y puesta en marcha

Inactividad y paradas cortas

Velocidad reducida

Defectos en la operación

Idoneidad de equipos

Medición de la eficacia general de los equipos

Gestión y control visual

Verificación de conocimientos

Lección 5: (Actividad) Rediseño de una estación de trabajo

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Lección 6: (Actividad) Prevención y detección de defectos:

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Lección 7: (Módulo central) Conceptos fundamentales en manufactura esbelta

Objetivos

Manufactura de flujo de una pieza

Programación por pedidos

Producción nivelada (Flujo continuo)

Manufactura Justo a tiempo

Células de trabajo

Verificación de conocimientos

Lección 8: (Módulo central) Diseño de procesos de producción esbelta

Objetivos

Manufactura de flujo de una pieza

Programación por pedidos

Producción nivelada (Flujo continuo)

Manufactura Justo a tiempo

Células de trabajo

Verificación de conocimientos

Lección 9: (Actividad) Aplicación de manufactura esbelta a una tarea doméstica

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Lección 10: (Actividad) Diseño y análisis de tareas

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Lección 11: (Módulo central) Sistemas de programación de producción esbelta

Objetivos

El rol de una programación de producción en una fábrica esbelta

Un ejemplo simple

Señalización Kanban

Configuración de tamaños de Kanban - Visión general

Cálculo de los tamaños de Kanban para los materiales y piezas suministradas

Cálculo de los tamaños de Kanban para las piezas de trabajo en curso

Cálculo del tamaño de los recipientes Kanban para el almacenamiento de productos terminados

Ventajas de los sistemas Kanban

Desventajas de los sistemas Kanban

Verificación de conocimientos

Lección 12: (Módulo central) Herramientas de resolución de problemas

Objetivos

La necesidad de herramientas de resolución de problemas

El proceso de resolución de problemas

Paso 1: Definición del problema

Paso 2: Generación de posibles soluciones

Paso 3: Selección de una solución

Paso 4: Implementación de una solución

Verificación de conocimientos

Lección 13: (Proyecto) Diseño de un proceso de producción esbelta

Introducción

Instrucciones

Requisitos de envío

Conclusión