

数控铣削技术

安全指南

安全指南

数控铣削过程需要一个包含机械的复杂系统，如果不遵循适当的安全措施，该系统可能存在危险。每次使用系统时，都会应用某些操作程序，而其他操作程序则更具体。

数控铣削环境中的安全预防措施旨在保护操作人员和铣削设备。使用加工中心时务必小心，以避免人身伤害和设备损坏。

在教室或实验室必须遵守以下安全规程。

确保严格遵守这些安全措施！

粗心大意会导致严重伤害！

- **穿着得体：**不要穿宽松的衣服或佩戴珠宝，因为它们可能会被运动部件卡住。戴上发网或把头发扎起来，让它远离运动部件。
- **佩戴安全眼镜：**在操作过程中，磨机可能会将异物和有害化学物质抛入眼睛。启动加工中心前，务必戴上安全眼镜或护目镜。安全眼镜或防护罩应在侧面以及眼睛前方提供全面保护。
- **不要过度探头：**始终保持平衡，防止自己掉进或缠上移动的机器。
- **操作机床时避免分心：**使用常识，操作任何机器时都要注意。
- **避免危险环境：**不要在潮湿或潮湿的地方使用加工中心。切勿在存在挥发性或易燃石油基物质的情况下操作电气设备。
- **让未经培训的访客远离设备：**不熟悉旋转机械危险的儿童和访客应始终远离工作区域。
- **了解你的加工刀具：**在使用加工中心之前，请仔细阅读所有说明。了解加工中心的预期应用和局限性及其危害。
- **接地所有工具：**加工中心有一根由三叉插头端接的交流电源线。电源线应插入三孔接地插座。如果使用接地适配器来容纳双叉插座，则适配器线必须连接到已知的接地端。切勿从交流电源线上的插头上拔下第三脚。
- **不要强行使用刀具：**选择最适合切削刀具的设计、结构和用途的进给速度和切削深度。切削过少总比切削过多好。
- **使用正确的刀具：**选择最适合铣削操作的切削刀具类型。不要强迫工具或附件执行非设计用途的工作。
- **保持刀具处于最佳状态：**保持刀具锋利清洁。定期润滑和清洁加工中心部件。
- **在紧急情况下使用紧急停止开关：**如果发生紧急情况，始终使用紧急停止按钮断开电源并禁用主轴电机。不要仅依赖编程的暂停命令来禁用加工中心操作。
- **保持工作区清洁：**杂乱的工作区和工作台容易发生事故。
- **避免意外启动：**在插入电源线之前，确保加工中心上的电源开关已关闭。
- **使用推荐的附件：**为避免对加工中心造成压力并造成危险的加工环境，请仅使用专为 BenchMill 6x00 设计的附件。

- **固定工件：**在打开主轴电机之前，确保将工件和切削刀具牢牢固定在夹头中。
- **拆下调整键和扳手：**在打开机器之前，养成检查键和调整扳手是否已从加工中心上拆下的习惯。
- **拧紧所有固定、锁定和驱动装置：**拧紧夹头。不要过度拧紧工具固定装置。过度拧紧可能会损坏或扭曲零件，从而降低精度和有效性。
- **保持安全护罩关闭：**每当主轴电机打开或十字滑块移动时，安全护罩应保持关闭。