

数控车削

单元 14 硬件任务

姓名	班级/期	日期

1. 概览

在此任务中，你将使用你编写的数控程序加工保龄球瓶部件。

2. 表现目标

完成这些硬件任务后，你将能够独立加工零件。

3. 所需材料

完成硬件任务你需要如下材料：

- 数控车削中心
- 轮廓加工刀具
- 切槽刀具
- 工件
- 卡盘要是
- 各种尺寸的内六角扳手
- 尺子
- 马克笔
- 垫片

4. 安全和清点检查

在开始硬件任务之前，查看如下任务清单。

- 确保你的实验室工作站符合安全规范（见单元 1）。
- 完成实验室工作站的清点清单和安全任务检查表。

5. 任务流程

按照以下一般程序加工保龄球瓶零件。如果不记得如何执行任何未完整描述的任务，请参阅之前的单元和硬件任务。

- 将工件安装在卡盘中，并在 CNCMotion 中定义工件。
- 将刀具安装在刀塔中，并在 CNCMotion 中定义它们。定义刀具偏移量。
- 定义坐标位置/工件原点。
- 加载你编写的保龄球瓶数控程序。
- 验证程序。
- 进行一次试运行。
- 运行程序并加工部件。

6. 真实技能评估

让你的指导老师验证你的工作是否符合绩效目标中的要求，并在下面签字。保留此硬件任务表以备将来参考。

教员签名	日期

7. 清点和关机

执行以下关机流程：

1. 按下紧急停止按钮，然后打开安全护罩。
2. 退出 CNCMotion。
3. 使用卡盘钥匙打开卡盘并取出工件。
4. 整理工作站，并存放好工件、卡盘钥匙和任何其他散放的车床部件。削屑应该擦干净或用吸尘器吸走。
5. 确保安全护罩已关闭，紧急停止按钮仍处于按下状态。
6. 关闭机床电源。